



本機は主に各種鉄骨構造物、形鋼、棒鋼パイプ及び廃車等の切断を目的として製作されております。

§ 1. 機械の仕様

1-1. シャ-仕様

型番 HSS-800-100

剪断シリンダ能力(最大) 800 TON

刃物開口寸法(巾×高)

1000×(最小)(650)~(最大)(845)mm
() 400~() 595mm

材料押へシリンダ能力 330 TON

材料押へ開口寸法(巾×高) 850×1050 mm

フィーディングボックス寸法(巾×長×深)

開時 3000×6000×1500 mm

閉時 800×6000×1000 mm

ブッシュシリンダ能力 100 TON

横押シリンダ能力 250 TON

押蓋シリンダ能力 80 TON

駆動動力 電動機(防滴、保護カゴ型)

油圧ポンプ用 $\overset{220}{440/400}V$ 4P 75kW (両軸) 3台

" $\overset{220}{440/400}V$ 4P 3.7kW 1台

潤滑ポンプ用 $\overset{220}{440/400}V$ 4P 0.2kW 1台

油圧ポンプ

アキシャルピストンポンプ

315 kg/cm² 135 l/min 1750 r.p.m. 3台

ギヤ-ポンプ

160 kg/cm² 110 l/min } 1750 r.p.m. 3台

110 kg/cm² 175 l/min } 3連ポンプ

80 kg/cm² 175 l/min }

ギヤ-ポンプ

5 kg/cm² 310 l/min 1750 r.p.m. 1台



運 転 単動運転、シヤ-自動運転（材料押へと
剪断の連動運転）、全自動運転（ブッ
ヤ、材料押へと剪断の連動運転）

操 作 押 釦 R/L切替スイッチ

電 源 3 ϕ AC ~~440~~^{220 Δ} 400 \pm 10%V 60/50HZ

冷 却 水

（水容量は追つて連絡します）

切断対象材

材 質 材料の引張強さ 45 kg/cm²

温 度 常 温

材料寸法（最大） 鋼 板 85 × 800 mm

角 鋼 140 × 140 mm

必要油量 油圧作動油 約 ~~9000~~^{7,800 Δ} l

（消防署への設置申請手続は客先にて行つて下さい）

切断サイクル（無負荷理論サイクル）ブッヤ送り400mm

剪断ストローク 615mm のとき 約 14 SEC

、 865mm のとき 約 17 SEC