

SUMITOMO

金属リサイクル
METAL RECYCLE

SH330LC SH450LHD

マグネット仕様

フォーク付マグネット仕様

シャー仕様

マグネット・グラップル併用仕様



LEGEST

特定特殊自動車排出ガス基準適合車

究極のマグネット仕様機誕生!!

さらに進化した油圧システム、エンジンシステム、マグネットシステムの搭載により、作業量の拡大と省エネルギーを高次元で両立した住友建機のマグネット仕様機。周辺環境とオペレータのストレスに配慮した騒音レベルの低減、スムーズなオペレーションに貢献する作業性の向上、安心して快適な作業を支える安全性の強化など、さまざまな面が大幅にグレードアップ。さらには、定評の環境に優しい排ガス3次規制対応エンジン、好視界・低振動のエレベータキャブシステムも標準採用。すみずみにまで行き渡る“現場の視点で考えた改良”により、かつてない作業効率を実現。



国土交通省低騒音型
建設機械に認定



特定特殊自動車排出ガス
規制適合エンジン搭載
米国EPA2次規制(環境保護局)
欧州EU2次規制基準値をクリア

住友建機独自のシステム搭載

※1:当社SH330LC-3LM(マグネットモード時)と比較。※2:当社SH450LHD-3LM(マグネットモード時)と比較。※作業条件、スクラップの種類等で数値は変動します。

SPACE5
SUMITOMO Powerful And Clean Engine System

高い運動性能と環境性能を両立。オフロード車排出ガス規制法の基準値をクリアした、新型エンジンシステム「SPACE5」

New Magnet System
新マグネットシステム

マグネット、配電盤、発電機の改良により能力をさらに高めた新マグネットシステム



新型マグネットシステム



マグネット専用ポンプと油圧モーターによる発電機駆動方式によりメンテナンスフリーを実現。直径1570mmにスケールアップしたマグネット玉により吸着量がアップ。新型配電盤及び新型発電機採用により従来機に比べ更に安定した作業を実現しました。



マグネット

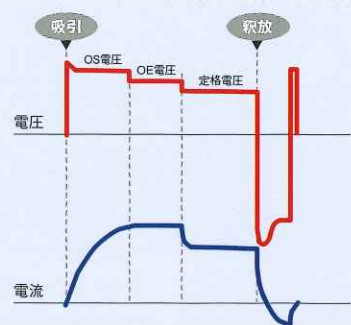


発電機



マグネット専用ポンプ

オーバーシュート・オーバーエキサイト (OS・OE) 方式の採用



吸引時にOS電圧を出力し素早く最大磁力を立ち上げ、更にOE電圧により高磁力を保持することでより多くの吸着力が得られ吸着量がアップします。



配電盤

タッチパネル式モニタ



タッチパネル式モニタにより、画面にさわらただけで磁力調整や釈放電流の調整が可能になりました。また異常発生時にはモニタの点滅と警報ブザーでオペレータへ知らせます。

作業内容にあわせて選べる スロットル切替え、モード切替え

特許申請中

- H** スーパーヘビーモード
作業量を優先したい場合
- L** 微操作モード
燃費を優先・低騒音で稼働させたい場合
- S** 標準モード
作業量と燃費を両立させたい場合
- A** 自動モード
作業によって最適なモードを自動選択



マグネット作業中でも作業内容に合わせて、エンジン回転数の制御やモード切替えが可能。スピーディーな作業から低燃費・低騒音の作業まで任意に選択できます。また、経験の浅いオペレータも安心して作業ができます。

マグネットモード時でも使える オート/ワンタッチアイドル

特許申請中

マグネットモード時でも自動的にアイドル状態になるオートアイドルと、即座にアイドル状態になるワンタッチアイドルを搭載。容易に切替られるのでムダな燃料を使いません。

※マグネット吸着中アイドル状態にならないように安全機能が付いております。



万一の事故を未然に防ぐ安全性の強化

ブーム落下防止弁



ブームシリンダに落下防止弁を装備。万一、作業中にホースが損傷しても、圧力低下による急激な落下を防止します。

開閉式キャブ前面ガード



マグネット磁力低下警報 (吸着力低下警報)

マグネットの磁力が低下した際に警報を鳴らします。

右側の視認性向上



プラットフォーム **330mm短縮**

発電機用ハウス高さ **170mm短縮**

配電盤高さ **270mm短縮**

立入禁止表示



ブーム干渉防止センサ



脱出はしご



パラレルリンク式エレベータキャブ

パラレルリンクの採用によりキャブ上昇時にも広い視界を確保。またキャブは任意の位置で停止させることが可能です。さらに、キャブ干渉防止機能、エレベータキャブ落下防止弁、エレベータキャブ緊急降下装置を標準装備し安全性を強化しています。



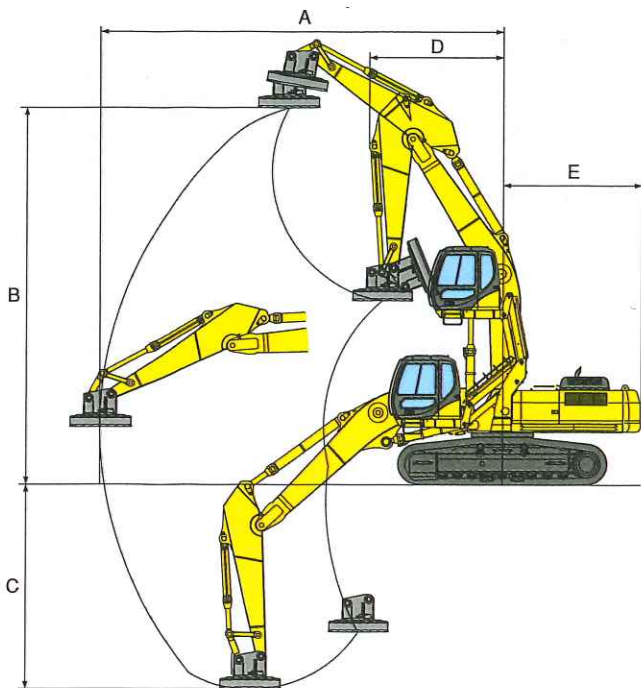
緊急降下装置



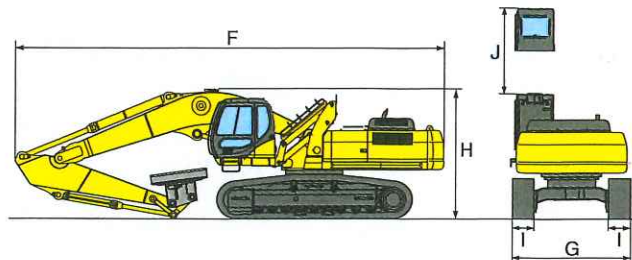
キャブ干渉防止センサ

マグネット仕様

■作業範囲図



■外形寸法図



こちらになります。

■主要仕様

機種		SH330LC-3BLM		SH450LHD-3BLM		
ブームリフト仕様		標準リフト	ハイリフト	標準リフト	ハイリフト	
運転質量	kg	39000		52400		
定格出力	kw/min ⁻¹	202/2000		270/1950		
マグネットサイズ	mm	φ1570				
使用定格		60%ED				
発電機出力	KVA	20				
マグネット能力(嵩比重1.3)	kg	1250				
作業範囲	A 最大作業半径	mm		9770		
	B 最大作業高さ	mm	7660	8290	8770	9750
	C 最大作業深さ	mm	6470	5310	6330	5280
	D フロント最小旋回半径	mm	4490	3250	4985	3490
寸法	E 後端旋回半径	mm	3450		3620	
	F 全長	mm	11050		10710	
	G 全幅	mm	3200		3350	
	H 全高	mm	3380		3440	
I シュー幅	mm	600				
J EV上昇量	mm	2300/2800 (OP)				

※ 運転質量は上記記載のマグネットを含みます

■オプション一覧

○標準 ●オプション

		SH330LC-3B	SH450LHD-3B
下部走行体	600Gシュー	○	○
	700Gシュー	●	—
	750Gシュー	—	●
	800Gシュー	●	—
	ローアアンダーカバー	○	○
キャブ/室内整備	センターガード(ダブル)	○	○
	エレベータキャブ(2.3m)	○	○
	エレベータキャブ(2.8m)	●	●
	KABサスペンションシート	○	○
	サスペンションシート	●	●
マグネット	オペレータシートカバー	● ^{※1}	● ^{※1}
	サンバイザー	●	●
	φ1570	●	●
ブーム/アーム	サスバンド	●	●
	アーマード	●	●
	ハードフェーシング	●	●
	ブーム落下防止弁	○	○
	9.7m用ブーム・アーム	○	—
	10.4m用HDブーム・HDアーム	—	—
	ブームハイリフト	●	●
	セミE.M.S (ATT)	○	○
安全	E.M.S (ATT)	●	—
	アーム下面補強板	●	—
	アーム4面補強板	●	—
	フロントガードメッシュ(フル)(キャブ座付)	○	○
アタッチメント配管	ストーンガード	●	●
	プラットホーム補強	●	○
	強化型アッパーアンダーカバー	○	○
	キャブ干渉防止装置 ※エレベータキャブ仕様	○	○
	往復回路(標準ブーム、アーム)	●	—
その他	往復回路(強化型ブーム、アーム)	●	●
	2速合流回路(標準ブーム、アーム)	●	—
	2速合流回路(強化型ブーム、アーム)	●	●
	2速+第2(強化型ブーム、アーム)	●	●
	往復+第2(強化型ブーム、アーム)	●	●
	各配管SW式	—	● ^{※2}
	クイックチェンジ(2way)	○	—
DC-DCコンバータ	●	●	
盗難防止イモビライザー	●	●	
プレクリナー	—	●	
キャットウォーク(左側のみ)	—	●	
キャットウォーク(両側)	—	●	

※1 KABサスペンションシートは標準装備 ※2 往復/2速 SW +第2 ペダルの設定はありません。

■主要装備品 ※450のみ

- 油圧システム:作業モード(H、S、A、L)、オート・ワンタッチアイドル、走行自動2速切替、アーム・ブーム再生回路、アーム・ブーム自然降下防止弁、旋回レバー連動ブレーキシステム、旋回ABS、予備バルブ
※油圧駆動冷却ファンシステム ※冷却ファン反転機能
- キャブ/室内:チルト式コンソール機構、フルオートエアコン、デフロスタ、大型ホット&クールボックス、書類入れ(シートバック)、ライズアップワイバ(間欠機能付)、カップホルダー、AM/FMラジオ、小物入れ、フロアマット、アームレスト&ヘッドレスト、灰皿&シガーライター、ルームランプ、コートフック
- 安全:ヘッドガードキャブ、リアビューミラー(左右)、後方脱出口、巻取り式シートベルト、ゲートロックレバー、走行アラーム、盗難防止システム、エンジンルーム防火壁、ファンガード、エンジン緊急停止スイッチ、磁力低下警報、ブーム落下防止弁、立入禁止表示
- その他:ロングライフ作動油、クリーンペフロン、ライト2ヶ(本体、ブーム左)、※ライト5ヶ(本体、キャブ上、ブーム左右)、燃料クーラ、燃料フィルター(ウォータセパレーター付)、燃料プレフィルター(ウォータセパレーター付)、ダブルエレメントエアクリナー、グリス封入リンク、増量カウンターウェイト、CTWT吊りフック

